

| Климатическое исполнение №2 (Тококружающей среды: от -20 до +40 °С; Максимальная рабочая температура: 60 °С) |                                     |                                   |                              |                              |   |                                      |  |     |                  |  |                  |          |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|--------------------------------------|--|-----|------------------|--|------------------|----------|
| №  | Наименование детали                 | Обозначение детали                | Заготовка                    | D втулки под запрессовку, мм | 1-й способ<br>(расточить в сборе)       |                                      | 2-й способ<br>(без расточки в сборе)                   |     |                  | Температура охлаждения втулки для монтажа без усилий запрессовки, °С |                  |          |
|  |                                     |                                   |                              |                              | d втулки после запрессовки в корпус, мм | d втулки до запрессовки в корпус, мм | d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля) |     |                  |  |                  |          |
| <b>Опорные колеса</b>  |                                     |                                   |                              |                              |   |                                      |  |     |                  |  |                  |          |
| 1  | Втулка опорного колеса 260x220x293  | 3519.05.02.202/<br>3502.05.02.202 | Труба ZX-100K<br>280x200x300 | 260                          | +1,013<br>+0,884                        | 220                                  | +0,30<br>+0,17   | 220 | +1,263<br>+1,183 | 220  | +0,518<br>+0,170 | минус 50 |
| 2  | Втулка опорного колеса 270x220x293  | 3519.05.02.102/<br>3502.05.02.102 | Труба ZX-100K<br>280x200x300 | 270                          | +1,044<br>+0,912                        | 220                                  | +0,30<br>+0,17   | 220 | +1,291<br>+1,214 | 220  | +0,518<br>+0,170 | минус 50 |
| <b>Натяжные колеса</b>   |                                     |                                   |                              |                              |   |                                      |  |     |                  |  |                  |          |
| 3  | Втулка натяжного колеса 310x270x293 | 3519.05.02.302/<br>3502.05.02.302 | Труба ZX-100K<br>350x250x300 | 310                          | +1,172<br>+1,028                        | 270                                  | +0,32<br>+0,19   | 270 | +1,457<br>+1,362 | 270  | +0,568<br>+0,190 | минус 50 |
| 4  | Втулка натяжного колеса 320x270x293 | 3519.05.02.302/<br>3502.05.02.302 | Труба ZX-100K<br>350x250x300 | 320                          | +1,207<br>+1,060                        | 270                                  | +0,32<br>+0,19   | 270 | +1,481<br>+1,397 | 270  | +0,574<br>+0,190 | минус 50 |
| <b>Ведущий вал</b>   |                                     |                                   |                              |                              |   |                                      |  |     |                  |  |                  |          |
| 5  | Втулка ведущего вала 330x290x288    | 3519.05.02.008/<br>3502.05.02.006 | Труба ZX-100K<br>350x250x300 | 330                          | +1,239<br>+1,088                        | 290                                  | +0,32<br>+0,19   | 290 | +1,509<br>+1,429 | 290  | +0,574<br>+0,190 | минус 50 |
| 6  | Втулка ведущего вала 340x290x288    | 3519.05.02.008/<br>3502.05.02.006 | Труба ZX-100K<br>350x250x300 | 340                          | +1,270<br>+1,116                        | 290                                  | +0,32<br>+0,19   | 290 | +1,537<br>+1,460 | 290  | +0,574<br>+0,190 | минус 50 |
| 7  | Втулка ведущего вала 360x320x363    | 3519.05.02.035/<br>3502.05.02.022 | Труба ZX-100K<br>380x300x370 | 360                          | +1,333<br>+1,171                        | 320                                  | +0,34<br>+0,21   | 320 | +1,652<br>+1,543 | 320  | +0,634<br>+0,210 | минус 50 |
| 8  | Втулка ведущего вала 370x320x363    | 3519.05.02.035/<br>3502.05.02.022 | Труба ZX-100K<br>380x300x370 | 370                          | +1,365<br>+1,198                        | 320                                  | +0,34<br>+0,21   | 320 | +1,679<br>+1,575 | 320  | +0,634<br>+0,210 | минус 50 |

При расчете размеров втулок были взяты условные размеры вала (по h7) и корпуса (по H8). При больших отклонениях фактических размеров корпуса и вала от условных, требуется пропорциональная корректировка размеров втулок, чтобы сохранить требуемый натяг в корпусе и зазор с валом.

Оптимальная для работы шероховатость валов (осей): Ra≤1,6.

Запрессовку производить на гидропрессе. При монтаже с охлаждением втулку охлаждать через термопакет (скорость охлаждения должна быть <120°С/мин)