

Климатическое исполнение №2 (Тококружающей среды: от -20 до +40 °С; Максимальная рабочая температура: 60 °С)

№	Наименование детали	Обозначение детали	Заготовка	D втулки под запрессовку, мм		1-й способ (расточить в сборе)		2-й способ (без расточки в сборе)			Температура охлаждения втулки для монтажа без усилий запрессовки, °С	
						d втулки после запрессовки в корпус, мм		d втулки до запрессовки в корпус, мм		d втулки после запрессовки в корпус, мм (для контроля)		
	Гусеничный ход	1080.33.00 СБ										
	Редуктор хода	1080.33.00 СБ										
1	Втулка 270*240*330 гусеничной рамы	1080.33.39-1	Труба ZX-100K 280x230x330	270	+1,030 +0,898	240	+0,37 +0,17	240	+1,306 +1,200	240	+0,49 +0,17	минус 45
2	Втулка 230*200*260 гусеничной рамы	1080.33.40	Труба ZX-100K 235x190x260	230	+0,900 +0,779	200	+0,37 +0,17	200	+1,193 +1,070	200	+0,486 +0,170	минус 47
3	Втулка 200*180*200 гусеничной рамы	1080.33.41	Труба ZX-100K 210x180x200	200	+0,803 +0,689	180	+0,35 +0,15	180	+1,038 +0,948	180	+0,421 +0,145	минус 48
4	Втулка гусеничной рамы 180*160*200	1080.33.82/0.0 3018	Труба ZX-100K 180x155x200	180	+0,735 +0,627	160	+0,35 +0,15	160	+0,982 +0,880	160	+0,417 +0,145	минус 50
	Ось колеса опорного	1080.33.00 СБ										
1	Втулка опорного колеса 200*180*240	1080.33.70	Труба ZX-100K 210x180x240	200	+0,803 +0,689	180	+0,35 +0,15	180	+1,038 +0,948	180	+0,421 +0,145	минус 48
	Ось колеса натяжного	1080.33.00 СБ										
1	Втулка натяжного колеса 260*230*240	1080.33.81/0.0 3025	Труба ZX-100K 280x230x240	260	+0,998 +0,869	230	+0,37 +0,17	230	+1,277 +1,168	230	+0,49 +0,17	минус 46

При расчете размеров втулок были взяты условные размеры вала (по h6) и корпуса (отверстие переходного кольца) (по H7).

При отклонениях фактических размеров корпуса и вала от условных, требуется пропорциональная корректировка размеров втулок, чтобы сохранить требуемый натяг в корпусе и зазор с валом.

Оптимальная для работы **шероховатость валов (осей): Ra≤1,6.**

Запрессовку производить на гидропрессе. При монтаже с охлаждением втулку охлаждать через термопакет (скорость охлаждения должна быть <120°С/мин)