

Кондитерская и хлебобулочная промышленность

Практика использования продуктов Molykote®

Правила

ПО ОХРАНЕ ТРУДА
В КОНДИТЕРСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА РОССИИ



умные технологии

Описание узла: цепи, работающие при температуре до +250 °С

□ Проблема:

Цепи, работающие в температурном диапазоне до +250 °С, испытывают не только большие нагрузки, но и высокие температуры. Обычные масла испаряются, оставляя смолянистые и лаковые отложения. Результатом чего становится движение рывками, заклинивание, растяжение цепи и выход ее из строя.

□ В данном узле проблему решает масло Molykote CO-220 (имеет пищевой допуск H-2)



Описание узла: цепи, работающие при температуре до $+450^{\circ}\text{C}$

- ❑ Проблема: обеспечение защиты от движения рывками, заклинивания, растяжения и от коррозии.
- ❑ Практика ведущих заводов по производству кондитерско-булочных изделий показывает, что при рабочих температурах до $+450^{\circ}\text{C}$ целесообразно использовать продукт Molykote M-30.
- ❑ Molykote M-30 – дисперсия твердого вещества в масле с рабочей температурой до $+450^{\circ}\text{C}$. При температуре выше $+200^{\circ}\text{C}$ маслоноситель испаряется, оставляя сухую смазочную пленку на рабочих поверхностях.



Описание узла: цепи, работающие при низких температурах, до -54°C

□ Проблема:

Цепи, работающие в морозильных камерах при температурах до -54°C , испытывают высокие нагрузки в сочетании с низкими температурами (замерзание и непроницание смазочного материала во все точки смазывания). Как следствие, происходит повышенный износ механизма.

□ Проблему решает низкотемпературное цепное масло Molykote L-1468FG, имеет пищевой допуск H-1.



Описание узла: опорные подшипники ротационных печей, работающие при температурах до +650 °С.

□ Проблема:

Опорные подшипники ротационных печей работают в условиях высоких температур и больших нагрузок при малых скоростях. Типичные проблемы: вытекание или выдавливание смазки из подшипника и, как следствие, его заклинивание.

Для решения проблемы используется паста на медной основе Molykote Cu-7439 Plus. Смазывание подшипника происходит за счет испарения маслоносителя и образования на поверхности сухой смазочной пленки. Материал работает в ТОНКИХ слоях, достаточно равномерного нанесения на поверхность трения.



Описание узла: элементы конвейера транспортировки продукции для выпечки

□ Проблема:

Высокие температуры (до +290 °С), малый срок службы обычных смазочных материалов. Высокая стоимость и долгий срок поставки конкурентных продуктов. Смазка не должна иметь запаха.

□ с поставленными выше задачами успешно справляется Molykote 41. Применяется для смазки подшипников и роликов на конвейере по транспортировке продукции в печи. Не имеет запаха, даже при высоких температурах. Используется как долговременная смазка (минимальное испарение при высоких температурах).



Универсальная смазка с пищевым допуском H-1

□ Описание узла:

Необходима смазка для: направляющих линейного перемещения, подшипников, цепей и других узлов, требующих смазки. Унификация смазочного материала.

□ Проблемы:

Короткий срок службы смазки, требуется пищевой допуск H-1, труднодоступные места(требуется продукт в аэрозоли), широкая разница температур.

□ Решение:

Смазка Molykote G-4500 имеет допуск H-1, одна из форм упаковки – аэрозоль. Смазка усилена ПТФЭ(тефлоном) и имеет широкий диапазон рабочих температур (-51 до +177). Практически не вымывается водой.



Клапана, краны, прокладки

□ Проблемы:

Рассыхание резиновых уплотнений, сальников. Короткий срок службы запорной арматуры. Допуск на контакт с питьевой водой, нейтральность по отношению к резинам.

□ Решение:

Силиконовый компаунд Molykote 111 Compound имеет широкий диапазон сервисных температур (-40 ... +200), нейтрален по отношению к резинам, эластомерам и пластикам. Универсален в применении: смазка запорной арматуры в системе водо- и газораспределения (краны, клапана, уплотнения...), прокладок, сальников и других резиновых и пластиковых уплотнений.



Уплотнения и герметизация емкостей, контактирующих с пищевыми продуктами.

□ Проблемы:

Склейка, герметизация, создание прокладок в узлах, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой. Диапазон температур: -60°C до $+315^{\circ}\text{C}$. Под цвет изделия.

- Решения: силиконовые герметик Dow Corning 732 (цвет: черный, белый, прозрачный), рабочие температуры -60°C до $+180^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+205^{\circ}\text{C}$). Dow Corning 736 (цвет: красный), рабочие температуры -60°C до $+260$ (кратковременно до $+315^{\circ}\text{C}$). Имеют пищевые допуски H-1 и NSF 51, NSF 61.

